

# ADDETTO/A ALLA FRESATURA E TORNITURA DI ELEMENTI METALLICI

**PROFILO di riferimento:** Nella realizzazione di pezzi di piccole e medie dimensioni per macchinari, strumenti e impianti, l'operatore, mediante apposite macchine fresatrici, modella pezzi metallici per ottenere la lunghezza e lo spessore desiderati, aggiunge profili e incavi, mediante incisione, pratica fori di diametro elevato. Inoltre per la realizzazione di semilavorati in metallo, sulla base del disegno e del ciclo di lavoro, l'operatore effettua la messa a punto e la regolazione del tornio attraverso la variazione dei parametri tecnici di lavorazione.

**DURATA:** 80 ore

**PERIODO:** settembre - dicembre 2018

**COMPETENZE di riferimento:** Eseguire la fresatura di elementi metallici, Effettuare la tornitura di elementi metallici

## **CONTENUTI:**

- Normativa sulla tutela della salute e sicurezza dei lavoratori in tutti i settori di attività privati o pubblici
- Tecnologia dei metalli
- Caratteristiche e funzionamento fresatrici
- Tipologie di lavorazione alla fresa
- Tecniche di fresatura
- Tipologie di lavorazione al tornio
- Tecniche di lavorazione al tornio
- Procedure di controllo qualità

**SBOCCHI OCCUPAZIONALI (Ambito di riferimento):** Opera in aziende appartenenti in prevalenza al settore meccanico, che si occupano della trasformazione di materiali grezzi o semilavorati in pezzi finiti.